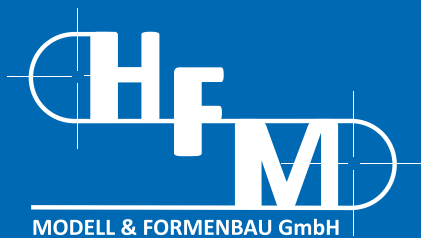


# IDEEN FORMEN





## HFM Modell- und Formenbau GmbH

Ostergasse 10  
88356 Ostrach/Kalkreute

Tel. (0) 75 85 / 93 07-60  
Fax. (0) 75 85 / 93 07 69  
E-Mail [info@hfm-modellbau.de](mailto:info@hfm-modellbau.de)  
Internet [www.hfm-modellbau.de](http://www.hfm-modellbau.de)

## Zuverlässiger Partner namhafter Weltfirmen: Qualität und Innovationskompetenz – für Ihren Erfolg!

**„Auch nach 20 Firmenjahren haben unser Qualitätsbewusstsein und die Fähigkeit Kundewünsche exakt zu realisieren oberste Priorität.“**

Horst und Jürgen Fularczyk | Geschäftsführer HFM Modell- und Formenbau GmbH



Die HFM Modell- und Formenbau GmbH hat sich seit Firmengründung im Jahr 1998 als verlässlicher Hersteller und Systempartner am Markt etabliert. Wir fungieren als anerkannter Partner für die Automobilbranche, deren Zulieferindustrie sowie für den Maschinenbau. Dabei erhalten wir rund 80 Prozent unserer Aufträge aus Deutschland und exportieren 20 Prozent in das europäische Ausland. Wir realisieren auf 4.200 m<sup>2</sup> Produktionsfläche mit 85 hochqualifizierten, erfahrenen Mitarbeitern anspruchsvollste Kundenwünsche.

Besonders stolz sind wir auf unsere hochflexibel Fertigung, die selbst kurzfristige Änderungen ermöglicht. Dies erreichen wir, indem wir von der Konstruktion über die manuelle und NC-Fertigung sowie Messtechnik als auch die Verwaltung sämtliche Bereiche an einem Standort konzentrieren. Als mittelständisches Unternehmen haben wir uns von unseren handwerklichen Anfängen zum modernen Industriebetrieb entwickelt und sind Mitglied im Bundesverband Modell- und Formenbau. Unser Qualitätssystem ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert – was unseren Kunden höchste Präzision und zuverlässige Liefertreue garantiert. Bewusst bekennen wir uns zu unserem „im grünen“ gelegene Standort Ostrach-Kalkreute im Landkreis Sigmaringen nur 30 km vom Bodensee entfernt. Die regionale

Verbundenheit von Unternehmen, Mitarbeiter und Institutionen nehmen wir als klaren Standortvorteil war. Hohen Stellenwert genießt seit Firmengründung die Ausbildung zukünftiger Fachkräfte. Durch gezielte Weitergabe unseres bewährten Fachwissens und praktischer Erfahrung an die nächste Generation nehmen wir die soziale Verantwortung als Unternehmen an. Dabei bilden wir nicht nur unsere zukünftigen Facharbeiter im Modellbauerhandwerk aus, sondern bieten auch im kaufmännischen Bereich und in den Sparten Feinwerkmechanik, NC-Technik und Produktdesign Ausbildungsplätze an.

Mit der Gründung der **NHW 3D GmbH** kombinieren wir unser Know-how mit dem Werkzeug Hersteller Neher Group und dem Mediendienstleister w3, um das Themenfeld der additiven Fertigung zu erschließen. So gehören auch neuste Produktionsmethoden in unser Portfolio.

Horst und Jürgen Fularczyk

Geschäftsführer  
HFM Modell- und Formenbau GmbH



**2018** | Wir feiern unser 20. jähriges Firmenjubiläum und vergrößern unsere CNC-Fertigungsfläche. Ebenso modernisieren wir unseren Maschinenpark mit einer weiteren Zimmermann FZ33c 5-Achs-CNC-Portalfräsmaschine. Zusätzlich erweitern wir mit einer DMG CLX 350 V4 unser Fertigungsportfolio um die Drehtechnik und erschließen uns das Feld der Automatisierungstechnik mit der DMG CMX 70 + PH 150.

Der langjährige Technische Leiter Elmar Dollenmaier tritt als Gesellschafter in das Unternehmen ein.

**2017** | Wir erweitern unsere Fräskapazitäten durch eine DMG CMX 50 U 3+2-Achs-CNC-Maschine HFM ist gemeinsam mit den Tochterunternehmen Schnetz Formenbau und NHW3D auf der Moulding Expo in Stuttgart vertreten.

Wir werden erneut als hoch innovatives Unternehmen mit dem „TOP 100“ Siegel ausgezeichnet. Ebenso erhalten wir für die ganzheitliche und anhaltende Unternehmensführung das Siegel „Wirtschaftsmagnet“. Mittlerweile werden wir zum dritten Mal in Folge für unser soziales Engagement mit dem LEA Preis geehrt.

**2016** | Investition in eine Zimmermann FZ33c 5-Achs-CNC-Portalfräsmaschine HFM ist als Aussteller auf der euroMold in München vertreten

Ausbau der Exporitabteilung durch eine Bornemann BW 2022 3-Achs-CNC-Portalfräsmaschine

Auszeichnung mit dem großen Preis des Mittelstandes und erneut mit dem Preis für soziale Verantwortung des Landes Baden-Württemberg

**2015** | Übernahme der kompletten Anteile der Langer GmbH & Co. KG durch Jürgen Fularczyk – HFM ist damit komplett in Familienhand

Umzug der CAD/CAM Abteilung in ein modernes Großraumbüro

Auszeichnung als TOP 100 Innovator und mit dem Preis für soziale Verantwortung des Landes Baden-Württemberg

HFM-Ausbildungsvideo macht 1. Platz in bundesweitem Wettbewerb

Gründung der Ausbildungskooperation mit den Firmen Neher und Tegos

**2014** | Sicherung von Erweiterungsflächen für HFM  
Erneute Investitionen in CAM-Arbeitsplätze

**2013** | Kauf der Schnetz Formenbau GmbH  
Einführung von SAP Business ONE

**2012** | Baubeginn des CNC-Technik Zentrums  
Anschaffung einer Zimmermann FZ33 5-Achs-CNC-Portalfräsmaschine

**2011** | Ausbildungspartnerschaft mit der DHBW Ravensburg

**2010** | Die CNC Fertigung wird in einem Bereich konzentriert

**2009** | Sicherung von Erweiterungsflächen für HFM  
Anschaffung einer Zimmermann FZ30 5-Achs-CNC-Portalfräsmaschine  
Anschaffung einer Hermle C40 3+2-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums

**2008** | Start eines eigenen Konstruktionsbüros mit CATIA V5 Arbeitsplätzen  
Anschaffung einer DMU 70 3+2-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums

**2007** | Jürgen Fularczyk tritt in die Geschäftsführung mit ein  
Anschaffung eines Kunzmann BA 1000-810z vario 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums

**2004** | Übernahme der Abteilung Exporitmodellbau der Langer GmbH & Co. KG

**2002** | Einführung und Zertifizierung eines QM-System gemäß DIN EN ISO 9001

**2001** | Einstieg in die Messtechnik  
Anschaffung einer Bornemann BW 4005 4-Achs-CNC- Portalfräsmaschine

**2000** | Einstieg in die NC-Technik  
Erweiterung der Produktionsfläche auf 900 m<sup>2</sup>

**1999** | Erster Hallenanbau erhöht die Nutzfläche auf 600 m<sup>2</sup>

**1998** | Horst Fularczyk gründet am 01.07.1998 die HFM Modell- und Formenbau GmbH



SCHWERGEWICHTE  
MIT LEICHTIGKEIT



# GRENZENLOS GENAU

## Modell-, Formen- und Vorrichtungsbau

Unser Spektrum in diesem Segment ist breit gefächert. Wir fertigen neben Gießerei-, Hilfs-, Ur- und DKM-Modellen auch ganze Prototypenmodelle. Ferner sind wir spezialisiert auf Funktionsmodelle und komplette Cubings bzw. Designmodelle.

## Prüfmittel- und Lehrenbau

Basierend auf unserer hausinternen Konstruktion, CNC-Fertigung und Messtechnik, erstellen wir hochpräzise Prüf- und Messmittel gemäß den Anforderungen unserer Kunden. Natürlich gehört auch die Fertigung von Lehren jeder Größe sowie Ausführung zu unserem Portfolio.

## Exporitmodellbau

Im Bereich Exporitmodellbau erstellen wir neben Anlagen und Anschauungsmodellen auch ganze Prototypenmodelle. Hauptsächlich für die Automobilindustrie und deren Zulieferer, aber auch für den Bereich Werkzeug- und Maschinenbau. Neben der Fertigung nach 3D-Daten beherrschen wir auch noch die klassische Fertigung aus 2D-Daten.

## CAD / CAM

Unsere hausinterne Konstruktion verfügt über jahrelange Erfahrung und kann so auch komplexeste Kundenanforderungen schnell und effizient umsetzen. Dabei können wir alle gängigen Datenformate verarbeiten. Mit modernster CAM-Software von TEBIS garantieren wir optimalste Produktionsabläufe.

## CNC-Technik

Unser CNC-Maschinenpark befindet sich auf dem neusten Stand der Technik. Erfahrene Mitarbeiter fertigen an 3-, 4- und 5-Achs-Fräsmaschinen mit höchster Präzision. Dabei sind Verfahrswege bis 5.000 x 3.000 x 1.500 mm möglich.

## Messtechnik & CAQ

Auf Basis innovativer Messtechnik sichern wir die gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Hierbei setzen wir sowohl auf handgeführte als auch CNC-gesteuerte Messmaschinen.



## Maschine

Maschine	Fräsbereich (X   Y   Z) / mm
5-Achs-Portalfräsmaschine <b>Zimmermann FZ 33</b>	5.000 x 3.000 x 1.500
5-Achs-Portalfräsmaschine <b>Zimmermann FZ 33 c</b>	2.500 x 4.000 x 1.500
5-Achs-Portalfräsmaschine <b>Zimmermann FZ 33 c</b>	2.500 x 3.000 x 1.250
5-Achs-Fräsmaschine <b>Hermle C 40</b>	850 x 700 x 500
5-Achs-Fräsmaschine <b>CMX 70 + PH150 von DMG</b>	750 x 600 x 520   6 Palettenplätze
3+2-Achs-Fräsmaschine <b>DMG Mori DMU 70</b>	750 x 600 x 520
5-Achs-Fräsmaschine <b>DMG Mori DMU 50</b>	500 x 450 x 400
3+2-Achs-Fräsmaschine <b>DMG Mori CMX 50</b>	500 x 450 x 400
3+2-Achs-Fräsmaschine <b>Kunzmann BA 1000-810Z Vario</b>	1.020 x 620 x 810
4-Achs Dreh-Fräsmaschine <b>DMG Mori CLX 350 V4</b>	Ø 320 x 700 mm
3-Achs-Portalfräsmaschine <b>Bornemann BW 4030</b>	5.000 x 2.700 x 1.250
3-Achs-Portalfräsmaschine <b>Bornemann BW 4010</b>	3.000 x 2.500 x 1.250
3-Achs-Portalfräsmaschine <b>Bornemann BW 2022</b>	1.500 x 2.400 x 800
1 x Manuelle Oberfräse <b>Bornemann BW 900</b>	
NC Messmaschine <b>Wenzel</b>	2.000 x 1.000 x 1.500
Messmaschine <b>Stiefelmayer C-System</b>	3.000 x 2.000 x 1.500
Messmaschine <b>Zeiss C-System</b>	2.000 x 1.000 x 1.200
Messmaschine <b>Stiefelmayer Mini</b>	1.200 x 600 x 800
DEA Messmaschine	2.000 x 1.250 x 800
Messarm <b>FARO-Platinum</b>	Radius 1.200
Optisches Messgerät <b>Keyence IM7020</b>	200 mm x 200



STARKE KÖPFE

## System

## Anzahl

CAM Arbeitsplatz **TEBIS**

12

CAM Arbeitsplatz **TEBIS Viewer**

15

CAM Arbeitsplatz **DepoCAM**

6

CAD Arbeitsplatz **CATIA V5**

8

CAD Arbeitsplatz **AutoCAD**

1

CAD Arbeitsplatz **AutoCAD-Inventor**

1





NHW 3D bündelt die Kompetenzen eines Modell- und Formenbauers, eines Herstellers von Präzisionswerkzeugen und eines Full-Service Mediendienstleisters.

Der Einsatz additiver Verfahren bietet zahlreiche Vorteile:

- Teile mit **komplexe Geometrien** können wirtschaftlich hergestellt werden
  - Funktionsfähige Prototypen und Testteile innerhalb **kürzester Zeit**.
  - Hoher **Individualisierungsgrad** möglich – „Losgröße eins bis unendlich“.
- Geringere **Fertigungskosten** und Senkung der **Entwicklungszeiten** durch den Wegfall von Prozessschritten.
  - **Umwelt-** und **ressourcenschonendes** Verfahren – nichtverwendetes Material wird wiederverwendet.



### Lastertec SLM30 2nd generation von DMG MORI

Material	Aluminium [AlSi10Mg0,5] / Werkzeugstahl [1.2709]
Verfahren	Metall Laserschmelzverfahren (SLM)
Bauteilgröße	300 x 300 x 300 mm
Schichtaufbau	20-100 µm
Einsatzgebiete	Bauteile aus Metall mit komplexen Strukturen, Geometrie und Flächen.

### M1 cusing Anlage von Concept Laser

Material	Edelstahl [1.4404]
Verfahren	Metall Laserschmelzverfahren (LaserCUSING® / SLM)
Bauteilgröße	250 x 250 x 250 mm
Schichtaufbau	20-80 µm
Einsatzgebiete	Bauteile aus Metall mit komplexen Strukturen, Geometrie und Flächen.

### Agilista von KEYENCE

Material	AR-M2 [Acryl]
Verfahren	Polyjet-Technologie
Bauteilgröße	297 x 210 x 200 mm
Schichtaufbau	15 µm
Einsatzgebiete	Funktionale Anschauungsmodelle & Prototypen aus Kunststoffen, die transparent dargestellt werden müssen.



3D-DRUCK  
HÖCHSTER ANSPRUCH AN  
QUALITÄT UND PRÄZISION





MIT KNOWHOW UND  
PRÄZISION ZUR  
PERFEKTEN LÖSUNG



**Horst Fularczyk**  
Geschäftsführer  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-60  
+49 (0) 75 85 / 93 207-0  
Mail: [info@hfm-modellbau.de](mailto:info@hfm-modellbau.de)  
[info@schnetz-formenbau.de](mailto:info@schnetz-formenbau.de)



**Elmar Dollenmaier**  
Technischer Leiter  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-70  
Mail: [e.do@hfm-modellbau.de](mailto:e.do@hfm-modellbau.de)



**Berthold Sautter**  
Abt.-Leiter CAM / Cubing  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-71  
Mail: [b.sa@hfm-modellbau.de](mailto:b.sa@hfm-modellbau.de)



**Gerhard Zimmermann**  
Abt.-Leiter Exporitmodellbau  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-76  
Mail: [g.zi@hfm-modellbau.de](mailto:g.zi@hfm-modellbau.de)



**Jürgen Abel**  
Teamleiter Messtechnik  
Verantwortlicher für Arbeitssicherheit  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-60  
Mail: [j.ab@hfm-modellbau.de](mailto:j.ab@hfm-modellbau.de)



**Christopher Locher**  
Abt.-Leiter CNC Technik  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-633  
Mail: [c.lo@hfm-modellbau.de](mailto:c.lo@hfm-modellbau.de)



**Christian Bender**  
Vertrieb  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-871  
Mail: [c.be@hfm-modellbau.de](mailto:c.be@hfm-modellbau.de)



**Jürgen Fularczyk**  
Geschäftsführer  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-74  
+49 (0) 75 85 / 93 207-0  
Mail: [j.fu@hfm-modellbau.de](mailto:j.fu@hfm-modellbau.de)  
[info@schnetz-formenbau.de](mailto:info@schnetz-formenbau.de)



**Michael Schmid**  
Kaufmännischer Leiter  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-64  
Mail: [m.sch@hfm-modellbau.de](mailto:m.sch@hfm-modellbau.de)



**Daniel Wohlhüter**  
Abt.-Leiter CAD / Konstruktion  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-88  
Mail: [d.wo@hfm-modellbau.de](mailto:d.wo@hfm-modellbau.de)



**Simon Rößler**  
Abt.-Leiter Lehrenbau  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-637  
Mail: [s.roe@hfm-modellbau.de](mailto:s.roe@hfm-modellbau.de)



**Johannes Mok**  
Interne Qualitätssicherung  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-636  
Mail: [j.mo@hfm-modellbau.de](mailto:j.mo@hfm-modellbau.de)



**Rainer Madlener**  
Ausbildungsbeauftragter  
Tel: +49 (0) 75 85 / 93 07-89  
Mail: [r.ma@hfm-modellbau.de](mailto:r.ma@hfm-modellbau.de)